

IDENTIFICACION DEL CLIENTE

Cliente : PROMAIZ S.A.
Dirección : AV. JAIME GUZMAN S/N KM 7,5 LOTE 3
Comuna : ISLA DE MAIPO

IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO

Fabricado por : RICE LAKE
Modelo : IQ-355
Número de serie : 325492
Número Interno : N/A
Plataforma modelo : BASCULA DE CAMIONES
Capacidad Máxima : 60000 kg
Capacidad Mínima : 200 kg
Rango de utilización : 200 kg hasta 45000 kg
Escalafón Real d : 10 kg
Escalafón de Verificación e : 10 kg
Clasificación OIML : Tres (III)
Instalada en : RECEPCION Y DESPACHO
Sello de Calibración : 67.110

TRAZABILIDAD DE LA MEDICION Y CALIBRACION

Valor Nominal Patrón Utilizado : Set de masas de 500 kg
Código Patrones de Trabajo : SPT-500
Clase OIML : M2-3
Trazabilidad : LMC S.A. → CESMEC → LCPN-M
Según certificado número : LMC-64146
Fecha de Vigencia : 16/09/2018

CONDICIONES AMBIENTALES DE CALIBRACION

Temperatura : 28,5 ± 1,4 °C
Humedad Relativa : 64,5 ± 4,0 %

METODO Y FECHA DE CALIBRACION

Procedimiento : P-LM-12/04
Fecha de Calibración : 12/01/2018
Fecha de Emisión : 13/02/2018

El contenido de este certificado solo puede ser reproducido en forma completa

TABLA DE RESULTADOS DE CALIBRACION

1.- Ensayo de Excentricidad (kg)

Posición	# 1	# 2	# 3	# 4	# 5	Dif. Máx.
Indic. Inicial	26880	26890	26880	26890	26880	10
Indic. Final	26880	26890	26880	26890	26880	10
Diferencia máxima admisible entre las distintas posiciones: 30						

2.- Ensayo de linealidad (kg)

Valor Nominal	Error Inicial	Error Final	Incertidumbre 95%	Error Máximo Permisible
3000	0	0	± 9	± 10
6000	0	0	± 9	± 20
8000	0	0	± 9	± 20
10000	10	10	± 9	± 20
12000	10	10	± 9	± 20
26880	20	20	± 14	± 30

La incertidumbre se calcula con un 95% de confiabilidad. (K=2)

3.- Ensayo de Repetibilidad (kg)

Lectura 1	Lectura 2	Lectura 3	Lectura 4	Lectura 5	Dif. Máx.	Error Máx.
26880	26890	26880	26880	26880	10	30
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

4.- Ensayo de Discriminación (kg)

Carga mín	Sobrecarga	Indicación
3000	10	3010

Carga máx	Sobrecarga	Indicación
26900	10	26910

5.- Ensayo de Restitución de Cero (kg)

Indicación máxima observada	0	Indicación máxima permisible	± 10
-----------------------------	---	------------------------------	----------

- Los resultados del presente certificado, se refieren al momento y condiciones en que se realizó la calibración
- El equipo ha sido calibrado según el procedimiento P-LM-12 y los requisitos de la norma internacional OIML R 76-1 edición 2006 y la norma Chilena NCh 2562.

Manuel Avendaño B.
Jefe Laboratorio de Calibración

El contenido de este certificado solo puede ser reproducido en forma completa

Av. Los Cerrillos 075 • Cerrillos • Santiago • Fono/Fax: **22363 5200**
e.mail: laboratorio@covery.cl • sitio web: www.lmcsc.cl

Página 2 de 2