INF / 17-1499 Santiago, 23 de Enero de 2017

INFORME TÉCNICO
O.T. N° 56981

Cliente	:	**Promaiz S.A.**
Dirección	:	Av. Jaime Guzmán S/n, Km 7.5, Isla de Maipo
Contacto	:	Anthony Greig Olmedo
Correo	:	agreig@promaiz.cl
Equipo	:	Viscosímetro Digital
Marca	:	Brookfield
Modelo	:	LVDVII Prime
Serie	:	8668486
Técnico	:	Manuel Tapia
Fecha Visita	:	16 de Enero de 2017

Actividad a realizar

- ✓ Mantención preventiva

Controles de funcionamiento

- ✓ Prueba de cero
- ✓ Prueba de oscilación
- ✓ Control de temperatura (sensor)
- ✓ Verificación de calibración de viscosidad

Trabajo preventivo:

- ✓ Desarme de la unidad
- ✓ Limpieza de carcaza
- ✓ Limpieza de la electrónica
- ✓ Limpieza del eje de rotación (Pointer Shaft)
- ✓ Control de accesorios
- ✓ Armado y puesta en marcha
- ✓ Pruebas de funcionamiento
- ✓ Verificación de calibración de viscosidad
- ✓ Equipo operativo

Verificación de Funcionamiento

- ✓ Unidad enciende de acuerdo a manual
- ✓ Pide auto-cero, lo ejecuta y lo concluye
- ✓ Al ejecutar prueba de cero este vuelve a cero
- ✓ Al ejecutar pruebas de oscilación la unidad vuelve a cero
- ✓ Las unidades digitales permiten elegir el código de la aguja, la velocidad, el tiempo y ejecutar todas las instrucciones dadas
- ✓ Al medir una muestra, la unidad permiten leer viscosidad
- ✓ Las unidades digitales al medir una muestra cualquiera informan viscosidad en CP o ST, %torque, aguja, temperatura , tiempo trascurrido
- ✓ Las unidades digitales permiten conectarse al software y ejecutar los comandos enviados por este y recolectar los datos de las mediciones

Controles de funcionamiento

- ✓ Control de cero, al encender y detener la unidad volverá a cero +/- 0,2% de torque
- ✓ Control de oscilación, al retener el giro de la aguja entre un 10 a un 15 % de torque, esta vuelve a marcar 0+/- 0,2% de torque
- ✓ Control de temperatura, la unidad acepta los valores de calibrador eléctrico

Medidas Obtenidas:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	Valor del certificado del patrón Fluido	1% de error del fluido patrón	Modelo	Spindle (#)	RPM	FSR (Cp)	1% de FSR (Cp y CPA)	Torque (%)	Viscosidad (Cp)
1	490		LVDV	62	30	999		50,2	50,1

Observaciones:

- ❖ Equipo opera correctamente de acuerdo a parámetros establecidos por fabrica.-

Gonzalo Cánaves S.
Jefe Servicio Técnico
Instrumentación

/bal