INF / 18-2803 Stgo. 01 de Marzo de 2018

INFORME TÉCNICO
O.T. N° 67896

Cliente	:	**Promaiz S.A.**
Dirección	:	Av. Jaime Guzmán S/n Km 7.5, Isla de Maipo.
Contacto	:	Anthony Greig.
Correo	:	agreig@promaiz.cl
Equipo	:	Viscosímetro Digital
Marca	:	Brookfield
Modelo	:	LVDV-I
Serie	:	8668486
Técnico	:	Manuel Tapia
Fecha Visita	:	21 de Febrero de 2018

Servicio:

- ✓ Se realiza mantención preventiva

Controles de funcionamiento

- ✓ Prueba del cero
- ✓ Prueba de oscilación
- ✓ Control de temperatura
- ✓ Verificación de calibración de viscosidad

Trabajo preventivo:

- ✓ Desarme del equipo
- ✓ Limpieza de carcaza
- ✓ Limpieza de la electrónica
- ✓ Limpieza del eje de rotación
- ✓ Control de accesorios
- ✓ Armado y puesta en marcha
- ✓ Pruebas de funcionamiento
- ✓ Verificación de calibración de viscosidad
- ✓ Equipo operativo

Verificación de funcionamiento

- ✓ Unidad enciende de acuerdo a manual
- ✓ Pide auto-cero, lo ejecuta y lo concluye (solo digital)
- ✓ Al ejecutar pruebas de cero este vuelve a cero
- ✓ Al ejecutar pruebas de oscilación la unidad vuelve a cero
- ✓ Las unidades digitales permiten elegir el código de la aguja, la velocidad, el tiempo y ejecutar todas las instrucciones dadas
- ✓ Al medir una muestra, la unidad permite leer viscosidad
- ✓ Las unidades digitales al medir una muestra cualquiera informan viscosidad Cp o St, % torque, aguja, temperatura
- ✓ Las unidades digitales permiten conectarse al software y ejecutar los comandos enviados por este y recolectar los datos de las mediciones

Controles de funcionamiento

- ✓ Controles del cero, al encender y detener la unidad volverá a cero +/- 0,2% de torque
- ✓ Control de Oscilación, al retener el giro de la aguja entre un 10 a un 15% de torque, esta vuelve a marcar 0+/-0,2% de torque
- ✓ Control de temperatura, la unidad acepta los valores del calibrador eléctrico.

Resultados de verificación de calibración

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	Valor del certificado del patrón Fluido	**1% de error del fluido patrón**	**Modelo**	**Spindle (#)**	**RPM**	**FSR (Cp)**	**1% de FSR (Cp y CPA)**	**Torque (%)**	**Viscosidad (Cp)**
1	498		LVDVI	62	30			48,7	486,9
2	48,4		LVDVI	61	50			37,7	45,2

Observaciones:

- ❖ Equipo opera correctamente según parámetros establecidos por fábrica.

Gonzalo Cánaves S.
Jefe Servicio Técnico
Instrumentación

/b.a.l.