INF / 17-1488 Santiago, 20 de Enero de 2017

INFORME TÉCNICO
O.T. N° 57027

Cliente	:	**Promaiz S.A.**
Dirección	:	Av. Jaime Guzmán S/n, Km 7.5, Isla de Maipo
Contacto	:	Anthony Greig Olmedo
Correo	:	agreig@promaiz.cl
Equipo	:	Gabinete de Extracción
Marca	:	ESCO
Modelo	:	EFH-5A8
Serie	:	2013-79812
Técnico	:	Víctor Bustamante
Fecha Visita	:	16 de Enero de 2017

Inspección Visual

- ✓ Revisar las condiciones físicas generales del equipo
- ✓ Verificar la presencia de todos los accesorio del equipo
- ✓ Revisar la integridad y el estado funcional del cable de poder y enchufe
- ✓ Revisar la integridad y el estado funcional de la toma de corriente
- ✓ Revisar la integridad de la placa identificadora del equipo
- ✓ Revisar las condiciones físicas generales del equipo

Inspección, diagnostico, revisión y/o ajuste

- ✓ Realizar pruebas de uniformidad, registrando la velocidad del aire en flujo laminar, el valor promedio de lectura y la uniformidad. Ajustar en caso de ser necesario
- ✓ Realizar las pruebas de fuga en el área de trabajo
- ✓ Revisar fugas de aire no filtrado que pueda ingresar al área de trabajo, hermeticidad y estanqueidad en marcas y junturas del equipo
- ✓ Verificar que esta se encuentre en los rangos especificados por las normas, protegiendo al producto o muestra y el confort del operador
- ✓ Verificar que cumpla con niveles adecuados para proteger al producto ante condensaciones nocivas, a los equipos ante efectos de corrosión, asi como tambvien al personal
- ✓ Realizar test de patrones de humos. Verificación del movimiento de las partículas aéreas y su direccionalidad
- ✓ Medir la cantidad de partículas aéreas presentes por litro de aire o pie cubico en e área de trabajo de la campana
- ✓ Realizar prueba de colmatación para determinar el estado del filtro absoluto
- ✓ Revisar y ajustar sistema de iluminación

Condiciones ambientales del lugar de almacenamiento

- ✓ Comparar las condiciones ambientales del lugar de almacenamiento con las especificaciones técnicas establecidas por el fabricante

Limpieza interna y externa

- ✓ Limpieza externa de equipo
- ✓ Limpieza interna del equipo

Verificación operacional

- ✓ Verificar todas las partes móviles del equipo
- ✓ Verificar operación de la alarma de flujo de aire
- ✓ Test de verificación

Mediciones:

- Flujo de extracción : 140 ft/min
- Ruido : 59,3 dB
- Luz Blanca : 1250 lux
- Amaraje de consumo : 1,7 amp

Observaciones:

- ❖ Equipo opera correctamente de acuerdo a parámetros establecidos por fabrica.-

Gonzalo Cánaves S.
Jefe Servicio Técnico
Instrumentación

/bal