

CODIGO	TIPO	ORIGEN	CLASIFICACION	PERSONA LEVANTA NC
80	NO CONFORMIDAD	DETECCION INTERNA	ACCION CORRECTIVA	CLAUDIA ESPINOZA
PROCESO ORIGEN			PROCESO DESTINO	
PROCESAMIENTO Y ENVASADO EN PLANTA (PH-SP)			PROCESAMIENTO Y ENVASADO EN PLANTA (PH-SP)	
NORMA	CLAUSULA NORMATIVA			ESTADO NO CONFORMIDAD
ISO 9001	GENERALIDADES			ABIERTA

DESCRIPCION NO CONFORMIDAD		FECHA OCURRENCIA NC : 23/02/2024	FECHA REGISTRO : 03/07/2024
El encargo de proceso le informa al Jefe de Planta que la tolva de la línea "B" fue cargada de manera errónea con otra variedad produciéndose la contaminación de ambas variedades.			
RESPONSABLES DE NO CONFORMIDAD	RODRIGO OROZCO, CLAUDIA ESPINOZA		
RESPONSABLES DE ACCION INMEDIATA	RODRIGO OROZCO, CLAUDIA ESPINOZA		
NOTIFICAR A:			
PERSONAS :	RODRIGO OROZCO, CARLOS UBILLA, JOSE ALBORNOZ, MATIAS TOBAR		
GRUPOS :			
CARGOS :			

ACCION INMEDIATA		FECHA COMPROMISO AI : 23/02/2024	FECHA REGISTRO : 12/11/2024
Se realiza la detención de todos los procesos de pre-limpia y se instruye:			
- Retiro de la semilla contaminada debido quedar contenida en un jumbo identificado. - Análisis de electroforesis de todo el lote pre-limpio como resultado antes de la contaminación. - Aseo a la línea de proceso. - Contabilización de los bultos del campo conforme a existencia. - Jefe de planta informará con los antecedentes al Gerente Comercial.			
RESPONSABLES DE ANALISIS CAUSA	RODRIGO OROZCO, CLAUDIA ESPINOZA		
NOTIFICAR A:			
PERSONAS :	RODRIGO OROZCO, CARLOS UBILLA, JOSE ALBORNOZ, MATIAS TOBAR		
GRUPOS :			
CARGOS :			

ANALISIS CAUSA		FECHA COMPROMISO AC : 23/02/2024	FECHA REGISTRO : 12/11/2024
Se le instruye al operador de grúa horquilla el traslado de un nuevo envase para la alimentación del proceso de pre-limpia de la variedad y campo que se encontraba procesando, este requerimiento fue señalados por los operarios del equipo. el operador se dirige a bodega y por error traslada la semilla que se estaba procesando en la línea A. Una vez cargada la tolva el operario del proceso se percata de las diferencias en la estructura de la semilla deteniendo el proceso y dando aviso a sus supervisor. Se constata que los envases se encontraban debidamente ubicados en bloque e identificados.			
RESPONSABLES DE ACCION CORRECTIVA	RODRIGO OROZCO		
NOTIFICAR A:			
PERSONAS :	RODRIGO OROZCO, CARLOS UBILLA, JOSE ALBORNOZ, MATIAS TOBAR		
GRUPOS :			
CARGOS :			

ACCION CORRECTIVA/PREVENTIVA		FECHA COMPROMISO AC/P : 26/02/2024	FECHA REGISTRO : 12/11/2024
Se disponen una serie de medidas previas al retiro de un envase para proceso:			
1. Se aumenta la capacidad de equipos de grúa horquilla, esto como medida que cada dispositivo quede asignado por línea de proceso y que restringidamente realice + de 1 alimentación a distintas líneas. 2. Inducción a todo el equipo de producción señalando los puntos importantes que deben ser contemplados antes de realizar la carga de una semilla, dentro de estas están la verificación de los letreros identificatorios. 3. Incorporación de radio comunicadores para coordinación de las operaciones ante dudas o cambios imprevistos.			
La efectividad de las medidas señaladas y las que se adicionen serán verificadas al termino de la temporada 24/25.			
RESPONSABLES DE EFECTIVIDAD ACCION	RODRIGO OROZCO, CARLOS UBILLA		
NOTIFICAR A:			
PERSONAS :	RODRIGO OROZCO, CLAUDIA ESPINOZA, CARLOS UBILLA, JOSE ALBORNOZ, MATIAS TOBAR		
GRUPOS :			
CARGOS :			

EFFECTIVIDAD DE LA ACCION TOMADA	FECHA COMPROMISO SEGUIMIENTO : 08/01/2025	FECHA REGISTRO :
---	---	------------------

NOTIFICAR A:	
PERSONAS :	
GRUPOS :	
CARGOS :	